



МАРТ

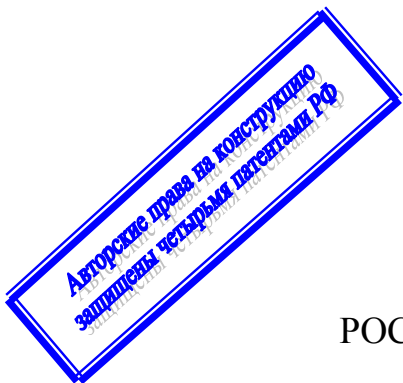
Е-МАРТ
ВАШ ПОСТАВЩИК
РОСТОВ-ДОН

<https://emart.su/brands/rostov-don>

Федеральный	8 800 511-77-41
Санкт-петербург	8 812 426-99-66
Москва	8 495 137-99-67
Краснодар	8 861 205-62-66

www.emart.su

mail@emart.su



РОСТЕВРОСТРОЙ



**ТУРНИКЕТЫ
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
«РОСТОВ-ДОН Т83М1 Step10 штрихкод»
(автоматизированная проходная)**

**ПАСПОРТ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



РОСС RU.MO10.H01100
ТУ 4372-001-83349852-2011

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Автоматизированная проходная «Ростов-Дон Т83М1 STEP10 штрихкод» реализована на базе серийного турникета «Ростов-Дон Т83М1». В турникет встроен контроллер СКУД «Эра-10000 М» компании «Эра новых технологий». Количество считывателей штрихкодов и их расположение зависят от типа проходной:

- **«Ростов-Дон Т83М1 STEP10 штрихкод (правый)»** содержит один считыватель справа при взгляде на турникет со стороны торца горизонтальной верхней штанги;
- **«Ростов-Дон Т83М1 STEP10 штрихкод (левый)»** содержит один считыватель слева при взгляде на турникет со стороны торца горизонтальной верхней штанги;
- **«Ростов-Дон Т83М1 STEP10 штрихкод (двойной)»** содержит два считывателя с обеих сторон.

Проходная предназначена для организации одной точки доступа в музее, кинотеатре, парке развлечений, фитнес-центре, бассейне и других объектах, для посещения которых используются дешевые одноразовые идентификатора доступа. Несколько автоматизированных проходных можно объединить в единую СКУД.

Контроль доступа через турникет осуществляется при помощи штрихкода после дополнительной настройки с использованием ПО ЭНТ Контроль доступа. Турникет может работать как автономно, без постоянного подключения к локальной вычислительной сети (ЛВС) или ПК, так и в составе системы контроля доступа «Эра новых технологий» (г. Москва). Все зарегистрированные события сохраняются в энергонезависимой памяти контроллера турникета.

Турникет также может управляться с пульта дистанционного управления (ПДУ) или от радиобрелка (опция) и обеспечивает пропуск в любом из двух направлений как по одному человеку, так и группы людей.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения удобного одиночного прохода людей в течение примерно 20 минут, рекомендуется определять исходя из расчета 400-500 человек на один турникет.

По условиям применения электромеханические турникеты соответствуют группе УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69. Турникеты предназна-

чены для эксплуатации внутри и вне помещения под навесом при температуре от -30°С до +50°С. Класс защиты IP40.

Турникет может быть изготовлен из нержавеющей стали («Ростов-Дон Т83М1 СТЕР10 штрихкод -**НЕРЖ**»);

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания постоянного тока, В	12±2
Потребляемый ток, не более, А	
при попытке несанкционированного прохода	1,5
при санкционированном проходе	0,5
в режиме « закрыто »	0,5
Масса турникета, не более кг	45
Габаритные размеры турникета ±5мм, без штанг	412x195x995
(длинаширинахвысота) со штангами	745x780x995
Ширина перекрываемого прохода, мм со штангами	745
с опущенной штангой «антипаника»	245
Допустимые статические усилия на середине преграждающей штанги, не более, кгс	100
Максимальная длина кабеля от турникета до ПДУ, м	20 (стандарт. 4)
Максимальная длина кабеля от турникета до источника питания, м	20 (стандарт. 4)
Пропускная способность турникета в режиме контроля доступа, не более человек в минуту	25
Пропускная способность турникета при управлении от ПДУ в режиме однократного прохода, человек в минуту	30-40
Пропускная способность турникета в режиме группового прохода, человек в минуту	40-50
Количество различных штрихкодов в автономном режиме работы, не более	10000
Количество запоминаемых контроллером СКУД событий в автономном режиме работы, не более	160000
Количество различных режимов доступа в автономном режиме работы, не более	255

Средняя наработка на отказ, проходов
Срок службы, лет

2 000 000
8

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Турникет-трипод (автоматизированная проходная)	1 шт.
Пульт дистанционного управления (ПДУ)	1 шт.
Лист с тестовыми штрихкодами	1 шт.
Паспорт. Руководство по эксплуатации	1 шт.

Штанги приобретаются отдельно.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Турникет состоит (см. Приложение 1) из корпуса 1, поворотного механизма 2, в котором закреплены три преграждающие штанги 3, одного или двух считывателей штрихкода 4 и двух индикаторов состояния турникета 5. Поворотный механизм имеет предохранительное устройство (жидкостную муфту), обеспечивающее мягкую доводку штанги в положение «**проход перекрыт**». Блок электронного управления турникета (БЭУ) и контроллер системы контроля и управления доступом (СКУД) «Эра-1000 М» находятся внутри турникета. У основания турникета с тыльной стороны выходит кабель с разъемом для подключения выносного ПДУ и кабель для подключения источника питания.

Работа турникета осуществляется следующим образом.

Исходное состояние турникета — «**закрыто**». Одна из трех штанг перекрывает проход (находиться в положении «**проход перекрыт**»). Индикация 5 в головной части турникета 6 и на ПДУ для обоих направлений красного цвета. Электромагнит блокировки обесточен. При попытке вручную сдвинуть штангу турникета (несанкционированный проход) срабатывает электромагнит блокировки, препятствующий дальнейшему перемещению штанги, и включается постоянный звуковой сигнал. После отпущения штанги, она автоматически возвращается в исходное положение («**проход перекрыт**»), электромагнит обесточивается, звуковой сигнал отключается.

Для осуществления однократного прохода в каком-либо направлении необходимо кратковременно нажать (удержание не более 1 сек.) и отпустить соответствующую кнопку направления ПДУ.

Индикация **5** выбранного направления прохода в головной части турникета **6** и на ПДУ переключается из красного в зеленый цвет. Индикация турникета и ПДУ для невыбранного направления остается красного цвета. Электромагнит блокировки обесточен. Турникет находится в состоянии **«открыто»**. Посетитель, которому разрешен проход, должен вручную повернуть штангу, толкая ее **от себя**, и пройти через турникет. При повороте штанг от положения закрыто более чем на 60° формируется сигнал **«факт прохода»**, который фиксируется в памяти контроллера СКУД как событие **«проход по кнопке»**, и индикация этого направления прохода в головной части турникета и на ПДУ переключается из зеленого в красный цвет. Положение **«проход перекрыт»** занимает очередная штанга, и турникет переходит в состояние **«закрыто»**.

Если в процессе прохода человека в выбранном направлении в контроллер СКУД поступит сигнал **«факт прохода»**, и посетитель попытается вернуться назад (выйти из турникета), то срабатывает электромагнит блокировки, включается постоянный звуковой сигнал, турникет переходит в режим **«антивозврат»**. Посетитель остается заблокированным в турникете. Более подробно режим **«антивозврат»** описан ниже в настоящей инструкции.

При попытке вручную повернуть штангу турникета в направлении, противоположном разрешенному, срабатывает электромагнит блокировки, препятствующий дальнейшему перемещению штанг, включается постоянный звуковой сигнал, индикация в головной части турникета и на ПДУ для обоих направлений красного цвета. После отпускания штанги, она автоматически возвращается в исходное положение (**«проход перекрыт»**), электромагнит обесточивается, звуковой сигнал отключается, индикация для выбранного направления прохода переключается в зеленый цвет.

Если проход через турникет не совершается, то по истечении 4-х секунд турникет автоматически переходит в состояние **«закрыто»**.

В турникете не предусмотрен режим однократного прохода для обоих направлений одновременно. При попытке открыть турникет в направлении противоположном выбранному до этого, произойдет переключение направления на противоположное.

Для осуществления группового прохода в каком-либо направлении необходимо нажать и удерживать в нажатом состоянии

среднюю кнопку ПДУ. Затем, не более чем через 3 секунды после нажатия средней кнопки ПДУ кратковременно нажать (удержание не более 1 сек.) и отпустить соответствующую кнопку направления. Затем, отпустить среднюю кнопку ПДУ. Индикация **5** выбранного направления прохода в головной части турникета **6** и на ПДУ переключается из красного в зеленый цвет. Индикация турникета и ПДУ для противоположного направления остается красного цвета. Электромагнит блокировки обесточен. Турникет находится в состоянии «**открыто**». Посетитель, которому разрешен проход, должен вручную повернуть штангу, толкая ее от себя, и пройти через турникет. При повороте штанг от положения закрыто более чем на 60° формируется сигнал «**факт прохода**», который фиксируется в памяти контроллера СКУД как событие «**проход по кнопке**». Индикация в головной части турникета и на ПДУ не изменяет своего состояния. Положение «**проход перекрыт**» занимает очередная штанга. Турникет продолжает оставаться в состоянии «**открыто**» и будет находиться в нем неограниченно долго.

Если в процессе прохода человека в выбранном направлении в контроллер СКУД поступит сигнал «**факт прохода**», и посетитель попытается вернуться назад (выйти из турникета), то срабатывает электромагнит блокировки, включается постоянный звуковой сигнал, турникет переходит в режим «**антивозврат**». Посетитель остается заблокированным в турникете. Более подробно режим «**антивозврат**» описан ниже в настоящей инструкции.

При попытке вручную повернуть штангу турникета в направлении, противоположном разрешенному, срабатывает электромагнит блокировки, препятствующий дальнейшему перемещению штанг, включается постоянный звуковой сигнал, индикация в головной части турникета и на ПДУ для обоих направлений красного цвета. После отпускания штанги, она автоматически возвращается в исходное положение («**проход перекрыт**»), электромагнит обесточивается, звуковой сигнал отключается, индикация для выбранного направления прохода переключается в зеленый цвет.

В отличие от однократного прохода групповой проход можно включить в обе стороны одновременно.

Для отмены режима группового прохода или досрочного завершения однократного прохода необходимо кратковременно

нажать (удержание не более 1 сек.) и отпустить кнопку ПДУ соответствующего разрешенного направления турникета. Турникет переходит в состояние «**закр**ыто» для выбранного направления.

Для осуществления прохода по идентификатору доступа (штрихкоду) необходимо поднести к считывателю штрихкода выбранного направления зарегистрированный в СКУД идентификатор с нанесенным на нем штрихкодом.

Если идентификатор не опознается СКУД, то турникет остается в состоянии «**закр**ыто».

Если идентификатор опознается СКУД, то в памяти контроллера СКУД фиксируется событие «**проход разрешен**». Индикация **5** выбранного направления прохода в головной части турникета **6** и на ПДУ переключается из красного в зеленый цвет. Индикация турникета и ПДУ для невыбранного направления остается красного цвета. Электромагнит блокировки обесточен. Турникет находится в состоянии «**откр**ыто». Посетитель, которому разрешен проход, должен вручную повернуть штангу, толкая ее от себя, и пройти через турникет. При повороте штанг от положения закрыто более чем на 60° формируется сигнал «**факт прохода**», который фиксируется в памяти контроллера СКУД как событие «**проход совершен**», и индикация этого направления прохода в головной части турникета **6** и на ПДУ переключается из зеленого в красный цвет. Положение «**проход перекрыт**» занимает очередная штанга, и турникет переходит в состояние «**закр**ыто».

Если в процессе прохода человека в выбранном направлении в контроллер СКУД поступит сигнал «**факт прохода**», и посетитель попытается вернуться назад (выйти из турникета), то срабатывает электромагнит блокировки, включается постоянный звуковой сигнал, турникет переходит в режим «**антивозврат**». Посетитель остается заблокированным в турникете. Более подробно режим «**антивозврат**» описан ниже в настоящей инструкции.

При попытке вручную повернуть штангу турникета в направлении, противоположном разрешенному, срабатывает электромагнит блокировки, препятствующий дальнейшему перемещению штанг, включается постоянный звуковой сигнал, индикация в головной части турникета и на ПДУ для обоих направлений красного цвета. После отпускания штанги, она автоматически возвращается в исходное по-

ложение («**проход перекрыт**»), электромагнит обесточивается, звуковой сигнал отключается, индикация для выбранного направления прохода переключается в зеленый цвет.

Если проход через турникет не совершается, то по истечении интервала времени заданного в настройках контроллера СКУД турникет автоматически переходит в состояние «закрыто».

В турникете реализована функция запрет возврата («анти-возврат») проходящего человека после поступления в СКУД сигнала «**факт прохода**», который формируется всегда при повороте штанг на угол более 60° от положения «**проход перекрыт**» для обоих направлений прохода через турникет.

Этот режим включается в том случае, если посетитель почти завершил проход через турникет в разрешенном направлении (в СКУД поступил сигнал «**факт прохода**»), но по каким-либо причинам решил вернуться назад. В этом случае срабатывает электромагнит блокировки, включается постоянный звуковой сигнал, турникет переходит в режим «**антивозврат**», фиксируя нарушение доступа. Нарушитель остается заблокированным в турникете.

Для выхода из заблокированного турникета нарушитель обязан:

1. Остановиться и прекратить резко и беспорядочно дергать штанги турникета.
2. **Медленно** повернуть до упора штанги турникета в направлении противоположном разрешенному.
3. **Медленно** поворачивая штанги в разрешенном направлении выйти из турникета.

Блокирующий магнит можно также отключить с ПДУ. Для этого необходимо одновременно нажать и удерживать в нажатом состоянии обе кнопки направления пульта. При этом индикация обоих направлений прохода в головной части турникета **6** и на ПДУ переключается в зеленый цвет. После выхода нарушителя из турникета, кнопки необходимо отпустить, турникет переходит в исходное состояние «**закрыто**».

Функцию «**антивозврат**» можно отключить установкой перемычки между клеммами «**GND**» и «**Vx.1**» блока «**IB v1.1**» (см. Приложение 2).

ВНИМАНИЕ. ПРИ ОТКЛЮЧЕНИИ ФУНКЦИИ «АНТИВОЗВРАТ» ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТОВЕРНОСТЬ РЕГИСТРАЦИИ ФАКТА ПРОХОДА ЧЕРЕЗ ТУРНИКЕТ, ТАК КАК У ПОСЕТИТЕЛЯ ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ВЕРНУТЬСЯ ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ЕГО СИСТЕМОЙ СКУД.

Звуковой сигнал, подаваемый при несанкционированном проходе и при срабатывании функции «антивозврат» можно отключить следующим образом. Троекратно нажмите и отпустите среднюю кнопку пульта. Удержание средней кнопки в нажатом состоянии не должно превышать 1 сек., Задержка между последовательными нажатиями средней кнопки пульта не должна превышать 1 сек.

Для того, чтобы снова включить звуковой сигнал троекратно нажмите и отпустите среднюю кнопку пульта или отключите и включите питание турникета.

В турникете предусмотрен шлейф пожарной сигнализации. Шлейф подключается к клеммам «GND» и «Вх.2» блока «IB v1.1» (см. Приложение 2). В заводской комплектации турникета между клеммами «GND» и «Вх.2» блока «IB v1.1» установлена перемычка.

СОПРОТИВЛЕНИЕ ШЛЕЙФА ПОЖАРНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕННОГО К КЛЕММАМ «GND» И «ВХ.2» ТУРНИКЕТА НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 100 ОМ. НА КЛЕММЕ «ВХ.2» ОТНОСИТЕЛЬНО КЛЕММЫ «GND» ПРИСУТСТВУЕТ ПОТЕНЦИАЛ +5В, ТОК КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 1 мА.

При обрыве шлейфа турникет переходит в режим «**пожарная тревога**». Индикация **5** в головной части турникета **6** и на ПДУ для обоих направлений прохода зеленого цвета. Электромагнит блокировки обесточен при любом положении штанг турникета. Функция «**антивозврат**» отключена независимо от наличия или отсутствия перемычки между клеммами «GND» и «Вх.1» блока «IB v1.1». Турникет не реагирует на нажатие кнопок ПДУ и команды СКУД. При повороте штанг от положения закрыто более чем на 60° в любом направлении формируется сигнал «**факт прохода**» для соответствующего направления, который фиксируется в памяти контроллера СКУД как событие «**проход по кнопке**».

Для отключения режима «**пожарная тревога**» необходимо восстановить шлейф пожарной сигнализации и после этого кратко-

временно нажать (удержание не более 1 сек.) и отпустить любую кнопку направления ПДУ. Или восстановить шлейф пожарной сигнализации и после этого отключить и снова включить питание турникета. Турникет перейдет в исходное состояние «**закрыто**».

Процедура калибровки турникета осуществляется заводом изготовителем. При необходимости калибровку можно осуществить в любой момент непосредственно на месте эксплуатации турникета. В процессе калибровки в энергонезависимую память турникета производится запись абсолютных значений углов поворота штанг, соответствующих трем положениям штанг «**проход перекрыт**». Кнопка калибровки находится внутри корпуса турникета возле модуля «ВМ v3.0» (см. Приложение 2). Перед началом калибровки убедитесь в том, что одна из штанг турникета находится в положении «**проход перекрыт**». Для запуска процедуры калибровки необходимо включить питание турникета.

1. Кратковременно нажмите (удержание не более 1 сек.) и отпустите кнопку калибровки. Турникет переходит в режим калибровки. Включается прерывистый звуковой сигнал.
2. Дождитесь, когда индикация в головной части турникета для направления прохода **1** будет мигать зеленым цветом, а для направления прохода **2** мигать красным цветом.
3. Совершите проход в направлении **1**, обозначенном мигающей зеленой индикацией. Штанги необходимо вращать плавно без рывков, не допускать вращения штанг в направлении противоположном началу движения. Запрещено препятствовать работе гидромеханического доводчика турникета после поворота штанги на угол больший 60°. Индикация в головной части турникета для обоих направлений прохода мигает красным цветом.
4. Повторите пункты 2 и 3 еще два раза.
5. Дождитесь, когда турникет перейдет в исходное состояние «**закрыто**». Турникет готов к работе.

Процедуру калибровки можно прервать в любой момент, отключив питание турникета. Запись новых значений углов при этом в энергонезависимую память не производится.

Пульт дистанционного управления

По условиям применения ПДУ предназначен для эксплуатации внутри помещения при температуре от +1°C до +50°C.



Напряжение питания постоянного тока, В	12±2
Потребляемый ток, не более, мА	30
Ресурс клавиатуры, не менее, циклов/контакт	1 000 000

Устройство и подготовка к работе: Пульт представляет собой разборный пластмассовый корпус (см. Приложение 3), состоящий из днища и крышки. На крышке расположены два светодиодных индикатора и трехкнопочный блок клавиатуры. Выкрутив четыре винта М3, расположенных по углам днища корпуса, можно снять крышку и получить доступ к электронной схеме ПДУ. В торце корпуса расположен разъем-розетка типа 8P8C для подключения интерфейсного кабеля. Для подключения к УПУ оба конца кабеля обжимаются по стандарту EIA/TIA-568B. Цоколевка разъема и цвет жил интерфейсного кабеля приведен в таблице 4.1.

Для подготовки к работе используйте интерфейсный кабель нужной длины. Длина кабеля не должна превышать 50 м. Соедините ПДУ и УПУ интерфейсным кабелем. ПДУ готов к работе.

При необходимости можно поменять местами кнопки «Направление 1» и «Направление 2» и соответствующую им индикацию. Для этого необходимо (см. Приложение 3):

- снять крышку корпуса ПДУ;
- переставить оба джампера ХР1 и ХР2 из верхнего положения в нижнее;
- развернуть блок клавиатуры на 180°;
- закрыть крышку корпуса ПДУ.

Контакт	Обозначение	Цвет жил кабеля UTP	Функция
1	PU1	оранж.-бел.	Кнопка «Направление 1» ()
2	GR1	оранж.	Переключение цвета «Индикации направления 1»
3	GR2	зел.-бел.	Переключение цвета «Индикации направления 2»
4	PUB	синий	Дополнительная кнопка
5	Общий	сине-бел.	Общий провод (-12В блока питания)
6	Общий	зел.	Общий провод (-12В блока питания)
7	+12В	корич.-бел.	Подключения источника питания (+12В блока питания)
8	PU2	корич.	Кнопка «Направление 2» ()

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ТУРНИКЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕН. Клемма заземления находится на нижнем основании за передней панелью. Для доступа к клемме заземления необходимо снять переднюю панель турникета.

При эксплуатации турникетов необходимо соблюдать общие правила электробезопасности при пользовании электрическими приборами.

Запрещается эксплуатировать изделие при открытых крышках.

При выполнении монтажных, профилактических и ремонтных работ электрическое питание должно быть отключено перед открытием крышек.

Изготовитель не несет ответственности за ущерб и отказы, обусловленные невыполнением или ненадлежащим выполнением требований и указаний настоящего руководства и, соответственно, все претензии в этом случае отклоняются.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 6.1. Распакуйте турникет и проверьте комплектность.
- 6.2. Подключите турникет к источнику питания, соблюдая полярность, указанную на проводе питания и проверьте его работу от ПДУ и работоспособность СКУД при помощи тестовых штрих-кодов (режимы работы турникета описаны в пункте **4** настоящей инструкции). Подключать турникет к локальной вычислительной сети или ПК на данном этапе проверки необязательно.
- 6.3. Отключите турникет от источника питания.
- 6.4. В соответствии с монтажными размерами Приложения **1** или по турникету разметьте и установите крепежные (анкерные) болты.

Закрепите турникет через четыре отверстия Ø13мм в основании к полу. При этом отклонение наивысшей точки турникета от вертикальности в любой плоскости не должно превышать 3мм. Для доступа к анкерным отверстиям опорной плиты открутите винты М3 и снимите лицевую панель **9**; а в турникетах из нержавеющей стали дополнительно открутите и снимите, сдвигая на себя, крышку опорной плиты.

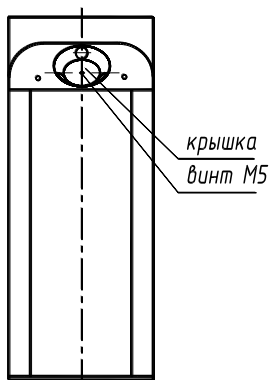


Рис.1

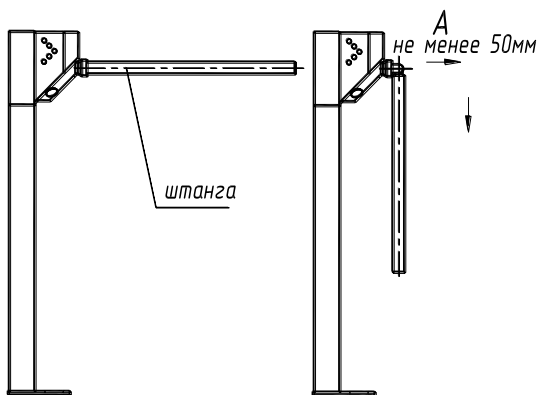


Рис.2

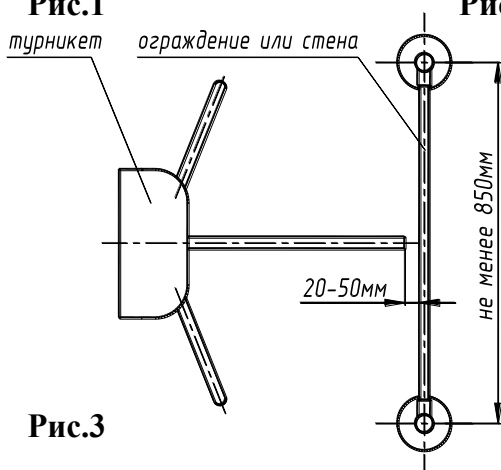


Рис.3

- 6.5. Для правильной работы турникета необходимо установить его с формирователем прохода так, как показано на рис.3 (вид сверху). Вместо ограждения прохода может быть стена, при этом конец штанги должен быть на расстоянии 20-50мм от стены (при использовании штанги «антипаника» - 50-60мм от стены)
- 6.6. Заземлите турникет.
- 6.7. Уложите кабели для подключения турникета к источнику питания и ПДУ.
- 6.8. Уложите кабель для подключения к локальной вычислительной сети и подключите его к контроллеру СКУД «Эра-10000 М», установленному в турникете, согласно руководству по эксплуатации на данный контроллер. **ВНИМАНИЕ. ДАННЫЙ КАБЕЛЬ НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ТУРНИКЕТА** (для

доступа к разъему СКУД снять лицевую панель, отвинтив четыре винта М3).

- 6.9. Все провода должны быть проведены под полом или надежно закрыты специальными кабель-каналами.
- 6.10. Установите штанги. Для этого снимите крышку поворотного механизма, открутив винт М5 (Рис.1). Закрепите штанги болтами М10, входящими в комплект штанг.
- 6.11. Подключите турникет к источнику питания, соблюдая полярность, указанную на проводе питания.
- 6.12. С официального сайта www.entpro.ru компании «Эра новых технологий» (г. Москва) загрузите и установите на ПК свободно распространяемое ПО.
- 6.13. Произведите поиск и первичную настройку турникета в ПО СКУД «Эра новых технологий» согласно руководству по эксплуатации на данное ПО. При первичной настройке необходимо указать, что турникет является **одной точкой прохода**. В настройках контроллера СКУД указать следующее: Тип точки прохода — **турникет**, Геркон — **нормально-замкнутый**, Тип считывателей — **Wiegand-26**. Указать необходимую длительность управляющего импульса (интервал времени, в течение которого турникет ожидает прохода посетителя).
- 6.14. Закройте все крышки турникета. Турникет готов к работе.
- 6.15. Дальнейшую настройку следует производить согласно руководству по эксплуатации на ПО СКУД «Эра новых технологий».

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 7.1 Перед включением путем визуального осмотра проверьте состояние кабелей и надежность закрепления проводов.
- 7.2 Не допускается прилагать усилие к штанге при запрещении прохода более 100кг.
- 7.3 При эксплуатации не допускается:
 - использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, растворителей, хлорсодержащих и кислотосодержащих моющих веществ) для очистки наружных поверхностей калитки; для ухода за калиткой рекомендуется периодически протирать наружные поверхности из не-

ржавеющей стали полиролем для хромированных и нержавеющей поверхностей;

- перемещение через зону прохода турникета предметов, превышающих ширину проема прохода;
- рывки и удары по преграждающей штанге и стойке, так как возможно их механическое повреждение и деформация, а также возможен преждевременный выход из строя механизма турникета.

7.4 Рекомендации по электромонтажу:

- не рекомендуется установка изделия на расстоянии менее одного метра от мощных источников электрических помех;
- пересечение всех сигнальных кабелей кабелями других силовых установок допускается только под прямым углом;

Монтаж изделия должен выполняться сертифицированным персоналом.

Рекомендуется раз в год смазывать смазкой типа «Литол» ось и зацепы пружины коромысла механизма турникета.

Внимание: запрещается смазывать сердечник электромагнита и запорный палец (только продувание и сухая чистка).

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию турникета усовершенствования, не ухудшающие потребительских свойств, без отражения их в паспорте.

Режимы работы турникетов указаны в табл. 7.

Таблица 7

Режимы работы турникета от ПДУ

Перечень команд	Необходимые действия	Световая индикация
Закреть для прохода в оба направления	Действия не выполняются	Оба индикатора красного цвета
Открыть разовый проход в одном из направлений	Нажать кнопку  или  , соответствующую направлению прохода	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного на зеленый цвет на 4 сек.
Открыть групповой проход в одном из направлений	Нажать СРЕДНЮЮ кнопку и, не отпуская ее, кратковременно нажать кноп-	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного

	 или  в соответствии с направлением прохода	на зеленый цвет и светится постоянно
Открыть групповой проход в оба направления	Нажать СРЕДНЮЮ кнопку и, не отпуская ее, нажать кнопки  и  в любом порядке	Оба индикатора переключаются с красного на зеленый цвет и светятся постоянно
Отменить групповой проход	Кратковременно нажать кнопки, соответствующие зеленой индикации	Индикаторы переключаются на красный цвет
Включить-выключить звуковую сигнализацию	Кратковременно нажать три раза СРЕДНЮЮ кнопку	Цвет индикации не меняется

8 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

8.1 Перечень возможных неисправностей, устранение которых производится Потребителем, приведен в табл. 5.

Таблица 5

Признаки неисправности	Неисправность	Способ устранения
При переключении режимов турникета механизм работает, а индикатор горит не полностью	Перегорел один или несколько светодиодов индикатора	Отключить питание турникета; снять верхнюю крышку; заменить неисправные светодиоды.
При подключении к сети блока питания турникет не работает, индикаторы не горят	Перепутана полярность подключения блока питания.	Отключить блок питания от сети; подключить турникет к блоку питания соблюдая полярность ; заменить предохранитель в модуле ВМ v3.0 турникета.
	Величина питающего напряжения не соответствует характеристикам турникета.	Заменить блок питания, при необходимости заменить предохранитель в модуле ВМ v3.0 турникета.

При включении питания звучит прерывистый звуко-вой сигнал, индикация на турникете мигает красным цветом с обеих сторон, турникет заблокирован.	Неисправен датчик положения механизма	Заменить датчик положения механизма
	Магнитное поле датчика угла поворота вне диапазона (горит светодиод на модуле ВМ v.4.0)	Проверить правильность установки датчика угла поворота. Толщина шайб (4шт.) между корпусом и платой должна быть 3мм

При возникновении программного сбоя в работе турникета необходимо отключить питание турникета не менее чем на 5 сек. Перед включением турникетанеобходимо убедиться, что одна из штанг занимает верхнее горизонтальное (исходное) положение.

8.2 Не описанные в табл. 4 неисправности устраняются силами

Изготовителя в гарантийный период.

9. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Турникет в оригинальной упаковке можно перевозить в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, герметизированных отсеках самолетов, а также автомобильным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Хранение турникета допускается в помещениях при температуре окружающего воздуха от -30 до + 50° С и значении относительной влажности воздуха до 98% при 25° С без конденсации влаги.

После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха, турникет перед вводом в эксплуатацию должен быть выдержан в закрытом помещении с нормальными климатическими условиями в течение не менее 12 часов.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Турникет электромеханический «Ростов-Дон Т83М1 Step10
штрихкод »

зав.№ _____
соответствует техническим требованиям и требованиям безопасности,
предъявляемым к группе УХЛ 4.2 (турникет из нержавеющей стали –
УХЛ2) по ГОСТ 15150-69, и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 202 ____ г. М.П.

Подпись _____

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель предоставляет гарантию на турникет в течение 24 месяцев со дня продажи. В течение этого срока Изготовитель бесплатно устраняет дефекты или заменяет неисправные узлы и блоки. В гарантийные обязательства не входит бесплатная доставка неисправного изделия в сервисную службу или выезд технического персонала для ремонта. Если ремонт изделия невозможно произвести на месте установки и необходим демонтаж блоков (узлов) или замена на временные, то назначается срок ремонта.

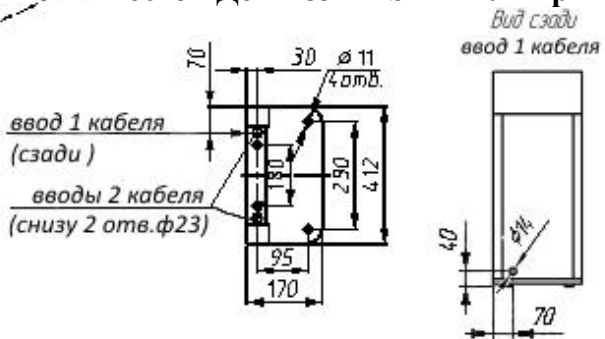
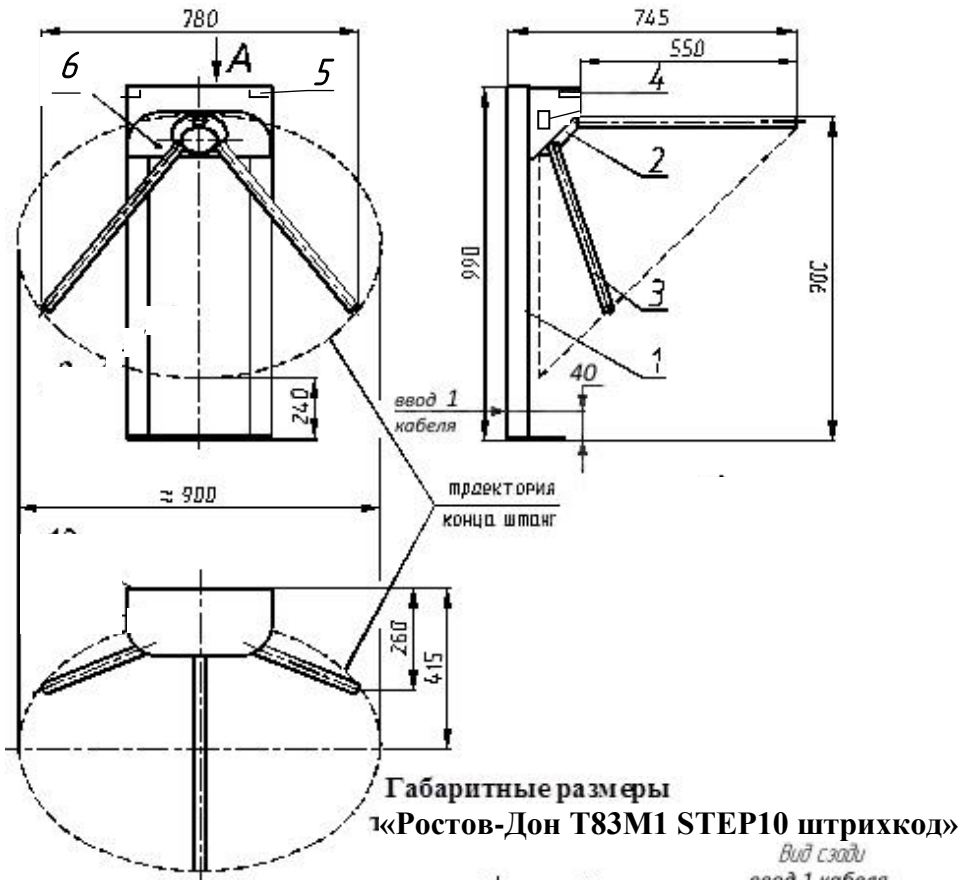
Габаритные размеры турникета

10.2 Гарантия Изготовителя не распространяется на узлы и блоки, вышедшие из строя по вине Заказчика, вследствие нарушения правил эксплуатации и электробезопасности.

Дата продажи « ____ » _____ 202 ____ г.

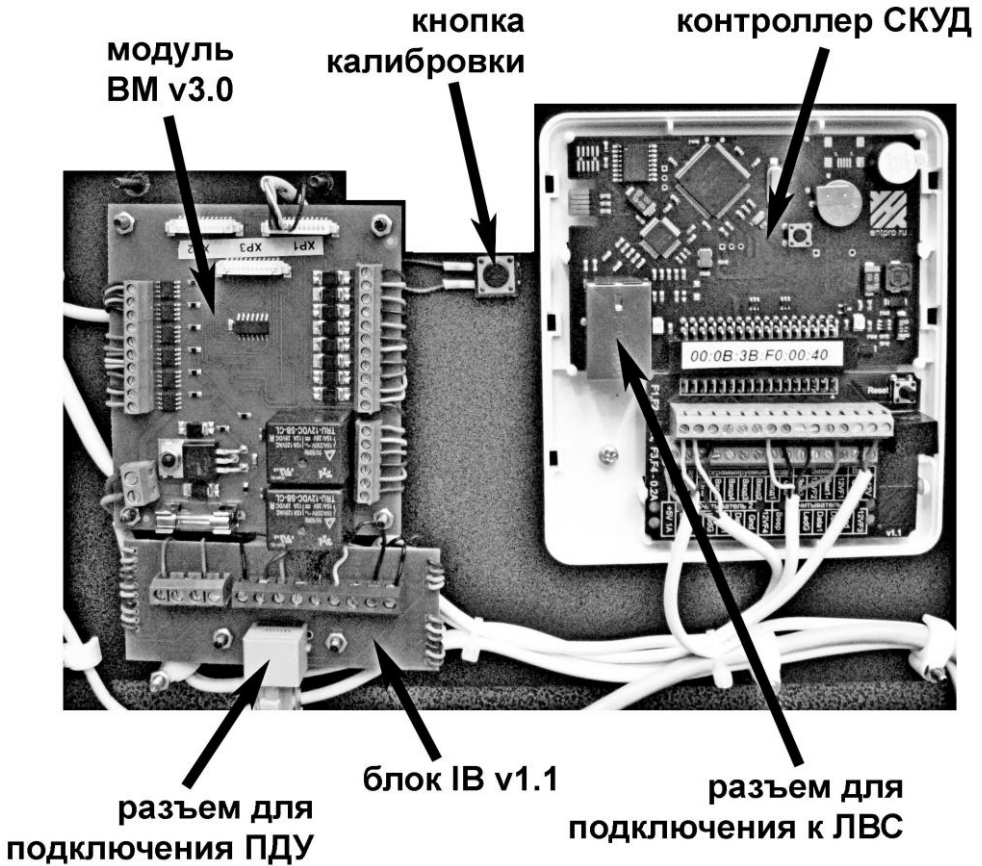
Подпись _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



Монтажные размеры «Ростов-Дон Т83М1 STEP10 штрихкод»

ПРИЛОЖЕНИЕ 2



Блок электронного управления (БЭУ) турникета «Ростов-Дон Т83М1 Step10 штрихкод»

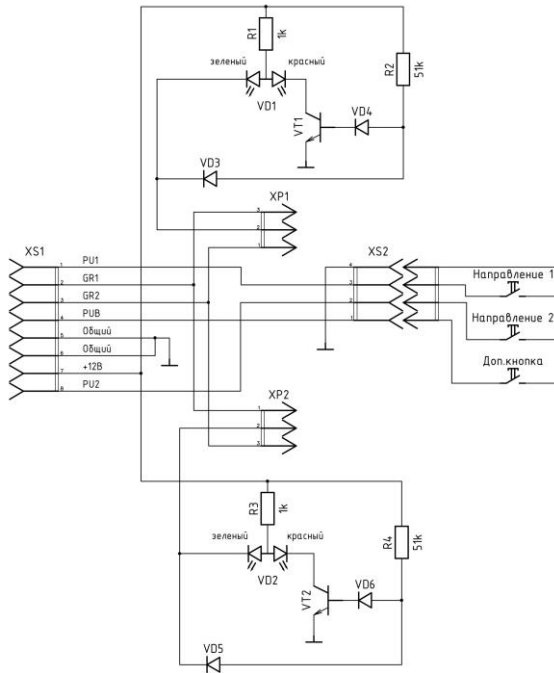
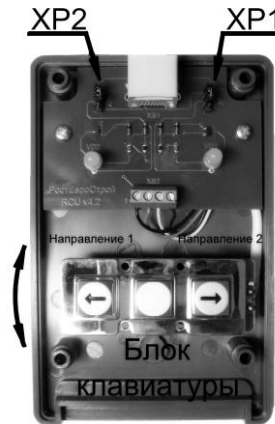


Схема электрическая принципиальная пульта дистанционного П2П-0-0Г



Вид пульта со снятой крышкой

Инструкция по уходу за турникетом

Для ухода за **окрашенными поверхностями** рекомендуется периодически промывать их мягкой безворсовой салфеткой нейтральными моющими средствами, предназначенными для удаления масляных, жировых и других загрязнений. Для этого применять концентрированное нейтральное жидкое моющее средство «АКТИВ» (производитель НПО СпецСинтез), предназначенное для мытья загрязненных поверхностей из любых материалов (в т.ч. окрашенных и из нержавеющей стали) в соответствии с инструкцией по применению. Допускается применять аналогичные средства других производителей. После промывки протереть поверхности мягкой безворсовой салфеткой.

Категорически не рекомендуется: использовать кислотные, щелочные моющие средства, растворители, абразивные средства и средства с содержанием ортофосфорной кислоты.

Для ухода за **поверхностями из нержавеющей стали** применять специальные средства: Спрей очиститель для нержавеющей сталей артикул 08113 компании «ЗМ», «Металл-блик» НПО СпецСинтез, «Блеск стали», «Top house» и др. в соответствии с их инструкциями по применению.

Периодичность обработки – не реже 1 раза в месяц.

Средство нанести на сухую холодную поверхность и тщательно растереть, затем протереть насухо чистой сухой салфеткой. Не наносите средство на горячие поверхности.

При обработке сильнозагрязненных металлических поверхностей предварительно очистите их с помощью универсальных нейтральных моющих средств (смотрите выше) с последующим мытьем чистой водой без содержания хлора.

Категорически запрещается:

использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, *хлорсодержащих* и кислотосодержащих моющих веществ), жёстких губок для очистки наружных поверхностей турникета.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 НАЗНАЧЕНИЕ	2
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	12
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	13
7 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	15
8 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	17
9 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	18
10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	19
11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	19
ПРИЛОЖЕНИЯ:	
Приложение 1. Габаритные и монтажные размеры «Ростов-Дон Т83М1 STEP10 штрихкод»	20
Приложение 2. Блок электронного управления (БЭУ) турникета «Ростов-Дон Т83М1 Step10 штрихкод»	21
Приложение 3 Схема электрическая принципиальная пульта дистанционного П2П-0-0Г Вид пульта со снятой крышкой	22
Инструкция по уходу за турникетом	23

Производитель: ООО ПК «РостЕвроСтрой»

Адрес: 344111, г. Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д. 306а

Тел.: 8(863) 206-16-86(многоканальный), 269-99-34, 269-99-35,
269-99-36, 269-99-37, 269-99-38, 269-95-61

Тел. технической поддержки: 8(863)-269-99-39

E-mail: 2699935@rostovturniket.ru, 2699935@mail.ru

Сайт: www.rostovturniket.ru